

RESIN COMPOSITION FOR OPTICAL MOLDING

Publication number: JP2075618 (A)

Publication date: 1990-03-15

Inventor(s): OKAWA KAZUO; SAITO SEIICHI +

Applicant(s): ASAHI DENKA KOGYO KK +

Classification:


- international: *B29C67/00; C08F2/48; C08F2/50; C08F299/04; C08G59/00; C08G59/18; C08G59/68; C08G63/82; C08G65/02; C08G65/06; C08G75/02; C08G75/06; C08L33/04; C08L33/06; C08L63/00; C08L67/00; G03F7/029; G03F7/038; B29C67/00; C08F2/46; C08F299/00; C08G59/00; C08G63/00; C08G65/00; C08G75/00; C08L33/00; C08L63/00; C08L67/00; G03F7/029; G03F7/038; (IPC1-7): C08F299/04; C08G59/18; C08G63/82; C08G65/06; C08G75/06; C08L33/06*

- European:

Application number: JP19880229379 19880913

Priority number(s): JP19880229379 19880913

Also published as:

 JP7103218 (B)

Abstract of JP 2075618 (A)

PURPOSE: To obtain the title compsn. providing a cured product with excellent mechanical strength, hardness, etc., by incorporating a radiation-curable cationically polymerizable org. substance and a radiation-curable radical polymerizable org. substance as well as a radiation-sensitive cationic polymn. initiator, a radiation-sensitive radical polymn. initiator and a polyester contg. hydroxyl groups as essential components.; **CONSTITUTION:** A radiation-curable cationically polymerizable org. substance contg. 40wt.% or more alicyclic epoxy resin contg. pref. 2 or more epoxy groups in its molecule (e.g., 3,4-epoxycyclohexylmethyl-3,4-epoxycyclohexanecarboxylate), a radiation-sensitive cationic polymn. initiator (e.g., an arom. onium salt), a radiation-curable radical polymerizable org. substance contg. 50wt.% or more compd. contg. pref. 3 or more unsatd. double bonds in its molecule (e.g., dipentaerythritol hexaacrylate), a radiation-sensitive radical polymn. initiator (e.g., benzophenone) and a polyester contg. hydroxyl groups (e.g., trimethylolpropane epsilon-caprolactone ester) are incorporated as essential components.

Data supplied from the *espacenet* database — Worldwide

⑫ 公開特許公報(A) 平2-75618

⑤ Int.Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

⑬ 公開 平成2年(1990)3月15日

C 08 G 59/18

NLE

8416-4 J

C 08 F 299/04

MDL

7445-4 J

C 08 G 63/82

NLY

6904-4 J

65/06

NQD

6944-4 J

75/06

NTW

8830-4 J

C 08 L 33/06

LJE

7311-4 J

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全12頁)

⑭ 発明の名称 光学的造形用樹脂組成物

⑰ 特 願 昭63-229379

⑱ 出 願 昭63(1988)9月13日

⑲ 発 明 者 大 川 和 夫 東京都荒川区東尾久7丁目2番35号 旭電化工業株式会社
内⑲ 発 明 者 齊 藤 誠 一 東京都荒川区東尾久7丁目2番35号 旭電化工業株式会社
内

⑳ 出 願 人 旭電化工業株式会社 東京都荒川区東尾久7丁目2番35号

㉑ 代 理 人 弁理士 古 谷 馨

明 細 書

〔産業上の利用分野〕

1. 発明の名称

光学的造形用樹脂組成物

本発明は、活性エネルギー線硬化型の光学的造形用樹脂組成物に関する。

2. 特許請求の範囲

〔従来の技術及び発明が解決しようとする課題〕

1 必須成分として、(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質、(b)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質、(d)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤及び(e)水酸基含有ポリエステルを含有することを特徴とする光学的造形用樹脂組成物。

一般に、鋳型製作時に必要とされる製品形状に対応する模型、あるいは切削加工の倣い制御用又は形彫放電加工電極用の模型の製作は、手加工により、あるいは、NCフライス盤等を用いたNC切削加工により行われていた。しかしながら、手加工による場合は、多くの手間と熟練とを要するという問題があり、NC切削加工による場合は、刃物刃先形状変更のための交換や摩耗等を考慮した、複雑な工作プログラムを作る必要があると共に、加工面に生じた段を除くために、更に仕上げ加工を必要とする場合があるという問題もある。最近、これらの従来技術の問題点を解消し、鋳型製作用、倣い加工用、形彫放電加工用の複雑な模型や種々の定形物を光学的造形法により創成する新しい手法に関する技術開発が期待されている。

2 (a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質が、1分子中に少なくとも2個以上のエポキシ基を有する脂環族エポキシ樹脂を40重量%以上含有し、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質が、1分子中に少なくとも3個以上の不飽和二重結合を有する化合物を50重量%以上含有することを特徴とする請求項1記載の光学的造形用樹脂組成物。

3. 発明の詳細な説明

この光学的造形用樹脂としては、エネルギー線による硬化感度が優れていること、エネルギー線による硬化の解像度が良いこと、硬化後の紫外線透過率が良いこと、低粘度であること、 γ 特性が大きいこと、硬化時の体積収縮率が小さいこと、硬化物の機械強度が優れていること、自己接着性が良いこと、酸素雰囲気下での硬化特性が良いことなど、種々の特性が要求される。

一方、特開昭62-235318号公報には、トリアールスルホニウム塩触媒を用いて、分子内に2個以上のエポキシ基を有するエポキシ化合物と、分子内に2個以上のビニル基を有するビニル化合物とを同時に光硬化させることを特徴とする発明が記載されている。しかしながら、この発明の合成方法は、特に光学的造形用樹脂を得ることを目的とはしていないため、これによって得られる樹脂を光学的造形用樹脂として用いても、光学的造形システムに最適なものではなかった。

〔課題を解決するための手段〕

スピロオルソエステル化合物、ビニル化合物などの1種又は2種以上の混合物からなるものである。かかるカチオン重合性化合物の中でも、1分子中に少なくとも2個以上のエポキシ基を有する化合物は、好ましいものであり、例えば従来公知の芳香族エポキシ樹脂、脂環族エポキシ樹脂、脂肪族エポキシ樹脂が挙げられる。

ここで芳香族エポキシ樹脂として好ましいものは、少なくとも1個の芳香核を有する多価フェノール又はそのアルキレンオキシド付加体のポリグリシジルエーテルであって、例えばビスフェノールAやビスフェノールF又はそのアルキレンオキシド付加体とエピクロロヒドリンとの反応によって製造されるグリシジルエーテル、エポキシノボラック樹脂が挙げられる。

また、脂環族エポキシ樹脂として好ましいものとしては、少なくとも1個の脂環族環を有する多価アルコールのポリグリシジルエーテル又はシクロヘキセン、又はシクロペンテン環含有化合物を、過酸化水素、過酸等の、適当な酸化

本発明は、かかる光学的造形用樹脂として要求される各種の諸特性を有する感光性樹脂を鋭意検討した結果、見出されたものである。

本発明の目的は、活性エネルギー線による光学的造形システムに最適な樹脂組成物を提供することにある。

本発明の光学的造形用樹脂組成物は、必須成分として、(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質、(b)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質、(d)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤及び(e)水酸基含有ポリエステルを含有することを特徴とするものである。

本発明の構成要素となるエネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)とは、エネルギー線感受性カチオン重合開始剤(b)の存在下、エネルギー線照射により高分子化又は架橋反応するカチオン重合性化合物で、例えばエポキシ化合物、環状エーテル化合物、環状ラクトン化合物、環状アセタール化合物、環状チオエーテル化合物、

剤でエポキシ化することによって得られるシクロヘキセンオキシド又はシクロペンテンオキシド含有化合物が挙げられる。脂環族エポキシ樹脂の代表例としては、水素添加ビスフェノールAジグリシジルエーテル、3,4-エポキシシクロヘキシルメチル-3,4-エポキシシクロヘキサンカルボキシレート、2-(3,4-エポキシシクロヘキシル-5,5-スプロ-3,4-エポキシ)シクロヘキサノ-メタジオキサン、ビス(3,4-エポキシシクロヘキシルメチル)アジペート、ビニルシクロヘキセンジオキシド、4-ビニルエポキシシクロヘキサン、ビス(3,4-エポキシ-6-メチルシクロヘキシルメチル)アジペート、3,4-エポキシ-6-メチルシクロヘキサンカルボキシレート、メチレンビス(3,4-エポキシシクロヘキサン)、ジシクロペンタジエンジオキシド、エチレングリコールのジ(3,4-エポキシシクロヘキシルメチル)エーテル、エチレンビス(3,4-エポキシシクロヘ

キサンカルボキシレート)、エポキシヘキサヒドロフタル酸ジオクチル、エポキシヘキサヒドロフタル酸ジ-2-エチルヘキシルなどが挙げられる。

更に脂肪族エポキシ樹脂として好ましいものは、脂肪族多価アルコール、又はそのアルキレンオキサイド付加物のポリグリシジルエーテル、脂肪族長鎖多塩基酸のポリグリシジルエステル、グリシジルアクリレートやグリシジルメタクリレートのホモポリマー、コポリマーなどがあり、その代表例としては、1,4-ブタンジオールのジグリシジルエーテル、1,6-ヘキサジオールのジグリシジルエーテル、グリセリンのトリグリシジルエーテル、トリメチロールプロパンのトリグリシジルエーテル、ソルビトールのテトラグリシジルエーテル、ジペンタエリスリトールのヘキサグリシジルエーテル、ポリエチレングリコールのジグリシジルエーテル、ポリプロピレングリコールのジグリシジルエーテル、エチレングリコール、プロピレングリコール、

グリセリン等の脂肪族多価アルコールに1種又は2種以上のアルキレンオキサイドを付加することにより得られるポリエーテルポリオール、ポリグリシジルエーテル、脂肪族長鎖二塩基酸のジグリシジルエステルが挙げられる。更に脂肪族高級アルコールのモノグリシジルエーテルやフェノール、クレゾール、ブチルフェノール又はこれらにアルキレンオキサイドを付加することにより得られるポリエーテルアルコールのモノグリシジルエーテル、高級脂肪酸のグリシジルエステル、エポキシ化大豆油、エポキシステアリン酸ブチル、エポキシステアリン酸オクチル、エポキシ化アマニ油、エポキシ化ポリブタジエン等が挙げられる。

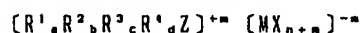
エポキシ化合物以外のカチオン重合性有機物質の例としては、トリメチレンオキシド、3,3-ジメチルオキセタン、3,3-ジクロロメチルオキセタンなどのオキセタン化合物；テトラヒドロフラン、2,3-ジメチルテトラヒドロフランのようなオキソラン化合物；トリオキサン、

1,3-ジオキソラン、1,3,6-トリオキサンシクロオクタンのような環状アセタール化合物； β -プロピオラクトン、 ϵ -カプロラクトンのような環状ラクトン化合物；エチレンスルフィド、チオエピクロロヒドリンのようなチラン化合物；1,3-プロピンスルフィド、3,3-ジメチルチエタンのようなチエタン化合物；エチレングリコールジビニルエーテル、アルキルビニルエーテル、3,4-ジヒドロピラン-2-メチル(3,4-ジヒドロピラン-2-カルボキシレート)、トリエチレングリコールジビニルエーテルのようなビニルエーテル化合物；エポキシ化合物とラクトンとの反応によって得られるスピロオルソエステル化合物；ビニルシクロヘキサン、イソブチレン、ポリブタジエンのようなエチレン性不飽和化合物及び上記化合物の誘導体が挙げられる。これらのカチオン重合性化合物は、単独あるいは2種以上のものを所望の性能に応じて配合して使用することができる。

これらのカチオン重合性有機物質のうち特に

好ましいものは1分子中に少なくとも2個以上のエポキシ基を有する脂肪族エポキシ樹脂であり、カチオン重合反応性、低粘度化、紫外線透過性、厚膜硬化性、体積収縮率、解像度などの点で良好な特性を示す。

本発明で使用するエネルギー線感受性カチオン重合開始剤(b)とは、エネルギー線照射によりカチオン重合を開始させる物質を放出することが可能な化合物であり、特に好ましいものは、照射によりルイス酸を放出するオニウム塩である複塩の一群のものである。かかる化合物の代表的なものは、一般式



〔式中カチオンはオニウムであり、ZはS, Se, Te, P, As, Sb, Bi, O, ハロゲン(例えばI, Br, Cl)、N=Nであり、 R^1, R^2, R^3, R^4 は同一でも異なってもよい有機の基である。a, b, c, dはそれぞれ0~3の整数であって $a+b+c+d$ は、Zの価数に等しい。Mは、ハロゲン化合物錯体の中心原子である金属又は半金属

(metalloid)であり、B, P, As, Sb, Fe, Sn, Bi, Al, Ca, In, Ti, Zn, Sc, V, Cr, Mn, Co等である。X はハロゲンであり、m はハロゲン化物錯体イオンの正味の電荷であり、n はハロゲン化物錯体イオン中の原子の数である。)で表される。

上記一般式の陰イオン $MX_{n,m}^-$ の具体例としては、テトラフルオロボレート(BF_4^-)、ヘキサフルオロホスフェート(PF_6^-)、ヘキサフルオロアンチモネート(SbF_6^-)、ヘキサフルオロアルセネート(AsF_6^-)、ヘキサクロロアンチモネート($SbCl_6^-$)等が挙げられる。

更に一般式 $MX_n(OH)^-$ で表される陰イオンも用いることができる。また、その他の陰イオンとしては、過塩素酸イオン(ClO_4^-)、トリフルオロメチル亜硫酸イオン($CF_3SO_3^-$)、フルオロスルホン酸イオン(FSO_3^-)、トルエンスルホン酸陰イオン、トリニトロベンゼンスルホン酸陰イオン等が挙げられる。

このようなオニウム塩の中でも特に芳香族オ

ニウム塩をカチオン重合開始剤として使用するのが、特に有効であり、中でも特開昭50-151996号、特開昭50-158680号公報等に記載の芳香族ハロニウム塩、特開昭50-151997号、特開昭52-30899号、特開昭56-55420号、特開昭55-125105号公報等に記載のVI A族芳香族オニウム塩、特開昭50-158698号公報等に記載のV A族芳香族オニウム塩、特開昭56-8428号、特開昭56-149402号、特開昭57-192429号公報等に記載のオキソスルホキソニウム塩、特公昭49-17040号公報等に記載の芳香族ジアゾニウム塩、米国特許第4139655号明細書等に記載のチオビリリウム塩等が好ましい。また、鉄／アレン錯体やアルミニウム錯体／光分解ケイ素化合物系開始剤等も挙げられる。

かかるカチオン重合開始剤には、ベンゾフェノン、ベンゾインイソプロピルエーテル、チオキサントンなどの光増感剤を併用することもできる。

本発明で使用するエネルギー線硬化性ラジカ

ル重合性有機物質(c)とはエネルギー線感受性ラジカル重合開始剤(d)の存在下、エネルギー線照射により高分子化又は架橋反応するラジカル重合性化合物で、例えばアクリレート化合物、メタクリレート化合物、アリルウレタン化合物、不飽和ポリエステル化合物、ポリチオール化合物などの1種又は2種以上の混合物からなるものである。かかるラジカル重合性化合物の中でも、1分子中に少なくとも1個以上のアクリル基を有する化合物は好ましいものであり、例えばエポキシアクリレート、ウレタンアクリレート、ポリエステルアクリレート、ポリエーテルアクリレート、アルコール類のアクリル酸エステルが挙げられる。

ここで、エポキシアクリレートとして、好ましいものは、従来公知の芳香族エポキシ樹脂、脂環族エポキシ樹脂、脂肪族エポキシ樹脂などと、アクリル酸とを反応させて得られるアクリレートである。これらのエポキシアクリレートのうち、特に好ましいものは、芳香族エポキシ

樹脂のアクリレートであり、少なくとも1個の芳香核を有する多価フェノール又はそのアルキレンオキサイド付加体のポリグリシジルエーテルを、アクリル酸と反応させて得られるアクリレートであって、例えば、ビスフェノールA、又はそのアルキレンオキサイド付加体と、エピクロロヒドリンとの反応によって得られるグリシジルエーテルを、アクリル酸と反応させて得られるアクリレート、エポキシノボラック樹脂とアクリル酸とを反応させて得られるアクリレートが挙げられる。

ウレタンアクリレートとして好ましいものは、1種又は2種以上の水酸基含有ポリエステルや、水酸基含有ポリエーテルに水酸基含有アクリル酸エステルとイソシアネート類を反応させて得られるアクリレートや、水酸基含有アクリル酸エステルとイソシアネート類を反応させて得られるアクリレートである。ここで使用する水酸基含有ポリエステルとして好ましいものは、1種又は2種以上の脂肪族多価アルコールと、1

種又は2種以上の多塩基酸とのエステル化反応によって得られる水酸基含有ポリエステルであって、脂肪族多価アルコールとしては、例えば1,3-ブタンジオール、1,4-ブタンジオール、1,6-ヘキサジオール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ネオペンチルグリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、トリメチロールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ジベンタエリスリトールが挙げられる。多塩基酸としては、例えば、アジピン酸、テレフタル酸、無水フタル酸、トリメリット酸が挙げられる。水酸基含有ポリエーテルとして好ましいものは、脂肪族多価アルコールに1種又は2種以上のアルキレンオキシドを付加する事によって得られる水酸基含有ポリエーテルであって、脂肪族多価アルコールとしては、例えば、1,3-ブタンジオール、1,4-ブタンジオール、1,6-ヘキサジオール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ネオペンチルグリコール、

ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、トリメチロールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ジベンタエリスリトールが挙げられる。アルキレンオキシドとしては、例えば、エチレンオキシド、プロピレンオキシドが挙げられる。水酸基含有アクリル酸エステルとして好ましいものは、脂肪族多価アルコールと、アクリル酸とのエステル化反応によって得られる水酸基含有アクリル酸エステルであって、脂肪族多価アルコールとしては、例えば、エチレングリコール、1,3-ブタンジオール、1,4-ブタンジオール、1,6-ヘキサジオール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ネオペンチルグリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、トリメチロールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ジベンタエリスリトールが挙げられる。かかる水酸基含有アクリル酸エステルのうち、脂肪族2価アルコールとアクリル酸とのエステル化反応によって得られる水

酸基含有アクリル酸エステルは、特に好ましく、例えば2-ヒドロキシエチルアクリレートが挙げられる。イソシアネート類としては、分子中に少なくとも1個以上のイソシアネート基をもつ化合物が好ましいが、トリレンジイソシアネートや、ヘキサメチレンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネートなどの2価のイソシアネート化合物が特に好ましい。

ポリエステルアクリレートとして好ましいものは、水酸基含有ポリエステルとアクリル酸とを反応させて得られるポリエステルアクリレートである。ここで使用する水酸基含有ポリエステルとして好ましいものは、1種又は2種以上の脂肪族多価アルコールと、1種又は2種以上の1塩基酸、多塩基酸、及びフェノール類とのエステル化反応によって得られる水酸基含有ポリエステルであって、脂肪族多価アルコールとしては、例えば1,3-ブタンジオール、1,4-ブタンジオール、1,6-ヘキサジオール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、

ネオペンチルグリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、トリメチロールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ジベンタエリスリトールが挙げられる。1塩基酸としては、例えば、ギ酸、酢酸、ブチルカルボン酸、安息香酸が挙げられる。多塩基酸としては、例えばアジピン酸、テレフタル酸、無水フタル酸、トリメリット酸が挙げられる。フェノール類としては、例えばフェノール、p-ニルフェノールが挙げられる。

ポリエーテルアクリレートとして好ましいものは、水酸基含有ポリエーテルと、アクリル酸とを反応させて得られるポリエーテルアクリレートである。ここで使用する水酸基含有ポリエーテルとして好ましいものは、脂肪族多価アルコールに1種又は2種以上のアルキレンオキシドを付加する事によって得られる水酸基含有ポリエーテルであって、脂肪族多価アルコールとしては、例えば1,3-ブタンジオール、1,4-ブタンジオール、1,6-ヘキサジオール、

ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ネオペンチルグリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、トリメチロールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ジペンタエリスリトールが挙げられる。アルキレンオキサイドとしては、例えばエチレンオキサイド、プロピレンオキサイドが挙げられる。

アルコール類のアクリル酸エステルとして好ましいものは、分子中に少なくとも1個の水酸基をもつ芳香族、又は脂肪族アルコール、及びそのアルキレンオキサイド付加体と、アクリル酸とを反応させて得られるアクリレートであり、例えば2-エチルヘキシルアクリレート、2-ヒドロキシエチルアクリレート、2-ヒドロキシプロピルアクリレート、イソアミルアクリレート、ラウリルアクリレート、ステアリルアクリレート、イソオクチルアクリレート、テトラヒドロフルフリルアクリレート、イソボルニルアクリレート、ベンジルアクリレート、1,3-

ブタンジオールジアクリレート、1,4-ブタンジオールジアクリレート、1,6-ヘキサジオールジアクリレート、ジエチレングリコールジアクリレート、トリエチレングリコールジアクリレート、ネオペンチルグリコールジアクリレート、ポリエチレングリコールジアクリレート、ポリプロピレングリコールジアクリレート、トリメチロールプロパントリアクリレート、ペンタエリスリトールトリアクリレート、ジペンタエリスリトールヘキサアクリレートが挙げられる。

これらのアクリレートのうち、多価アルコールのポリアクリレート類が特に好ましい。

これらのラジカル重合性有機物質は、単独あるいは2種以上のものを所望の性能に応じて、配合して使用する事ができる。

以上の(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質のうち、特に好ましいのは、1分子中に少なくとも3個以上の不飽和二重結合を有する化合物である。

本発明で使用するエネルギー線感受性ラジカル重合開始剤(d)とは、エネルギー線照射によりラジカル重合を開始させる物質を放出する事が可能な化合物であり、アセトフェノン系化合物、ベンゾインエーテル系化合物、ベンジル系化合物、ベンゾフェノン系化合物、チオキサントン系化合物などのケトン類が好ましい。アセトフェノン系化合物としては、例えばジエトキシアセトフェノン、2-ヒドロキシメチル-1-フェニルプロパン-1-オン、4'-イソプロピル-2-ヒドロキシ-2-メチル-プロピオフェノン、2-ヒドロキシ-2-メチル-プロピオフェノン、p-ジメチルアミノアセトフェノン、p-tert-ブチルジクロロアセトフェノン、p-tert-ブチルトリクロロアセトフェノン、p-アジドベンザルアセトフェノンが挙げられる。ベンゾインエーテル系化合物としては、例えば、ベンゾイン、ベンゾインメチルエーテル、ベンゾインエチルエーテル、ベンゾインイソプロピルエーテル、ベンゾインノルマルブチルエーテ

ル、ベンゾインイソブチルエーテルが挙げられる。ベンジル系化合物としては、ベンジル、ベンジルジメチルケタール、ベンジルーβ-メトキシエチルアセタール、1-ヒドロキシシクロヘキシルフェニルケトンが挙げられる。ベンゾフェノン系化合物としては、例えばベンゾフェノン、o-ベンゾイル安息香酸メチル、ミヒラースケトン、4,4'-ビスジエチルアミノベンゾフェノン、4,4'-ジクロロベンゾフェノンが挙げられる。チオキサントン系化合物としては、チオキサントン、2-メチルチオキサントン、2-エチルチオキサントン、2-クロロチオキサントン、2-イソプロピルチオキサントンが挙げられる。

これらのエネルギー線感受性ラジカル重合開始剤(d)は、単独あるいは2種以上のものを所望の性能に応じて配合して使用することができる。

本発明で使用する(e)水酸基含有ポリエステルとは、1種又は2種以上の脂肪族多価アルコールと、1種又は2種以上の1塩基酸、多塩基酸、

フェノール類とのエステル化反応によって得られる水酸基含有ポリエステル、及び1種又は2種以上のラクトン類と、1種又は2種以上の1塩基酸、多塩基酸、フェノール類とのエステル化反応によって得られる水酸基含有ポリエステルであって脂肪族多価アルコールとしては、例えば1,3-ブタンジオール、1,4-ブタンジオール、1,6-ヘキサンジオール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ネオペンチルグリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、トリメチロールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ジペンタエリスリトールが挙げられる。1塩基酸としては、例えば、ギ酸、酢酸、ブチルカルボン酸、安息香酸が挙げられる。多塩基酸としては、例えばアジピン酸、テレフタル酸、無水フタル酸、トリメリット酸が挙げられる。フェノール類としては、例えばフェノール、*p*-ノニルフェノールが挙げられる。ラクトン類としては、 β -プロピオラクトン、 ϵ -カプロラクト

ンが挙げられる。

これらの(e)水酸基含有ポリエステルは、単独あるいは2種以上のものを所望の性能に応じて配合して使用することができる。

次に、本発明における(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質、(b)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質、(d)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤、(e)水酸基含有ポリエステルの組成割合について説明する。組成割合については、部(重量部)で説明する。

即ち、本発明におけるエネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)及びエネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)の組成割合は、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)と、エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)の合計を100部とすると、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)を40~95部、即ち、エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)を5~60部含有するものが好ましく、更に好ま

しくはエネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)を50~90部、即ち、エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)を10~50部含有するものが、光学的造形用樹脂組成物として、特に優れた特性を有する。

本発明の組成物において、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)及びエネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)は、光学的造形用樹脂組成物として所望の特性を得るために、複数のエネルギー線硬化性有機物質、即ち、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)、及びエネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)を配合して使用することができる。

本発明の組成物におけるエネルギー線感受性カチオン重合開始剤(b)の含有量は、エネルギー線硬化性有機物質100部、即ち、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)とエネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)の合計100部に対して、0.1~10部、好ましくは0.5~6部の範囲で含有することができる。又、本発明

の組成物におけるエネルギー線感受性ラジカル重合開始剤(d)の含有量は、エネルギー線硬化性有機物質100部に対して、0.1~10部、好ましくは0.2~5部の範囲で含有することができる。エネルギー線感受性カチオン重合開始剤(b)及びエネルギー線感受性ラジカル重合開始剤(d)は、光学的造形用樹脂組成物として、所望の特性を得るために、複数のエネルギー線感受性カチオン重合開始剤(b)及びエネルギー線感受性ラジカル重合開始剤(d)を配合して使用することができる。またこれらの重合開始剤をエネルギー線硬化性有機物質と混合する時は、重合開始剤を適当な溶剤に溶かして使用することもできる。

本発明の組成物における(e)水酸基含有ポリエステルの含有量は、(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質と(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質の合計100部に対して5~40部含有するものが好ましく、更に好ましくは10~30部含有するものが、光学的造形用樹脂組成物として、特に優れた特性を有する。

本発明の組成物において、(e)水酸基含有ポリエステルは、光学的造形用樹脂組成物として所望の特性を得るために、複数の水酸基含有ポリエステルの配合して使用することができる。

このように、本発明の組成物において、(e)水酸基含有ポリエステルを(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質と(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質の合計 100部に対して、5～40部含有することにより硬化が促進され光学的造形用樹脂組成物として優れた特性を与えることができる。特に(e)水酸基含有ポリエステルの含有量を(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質と(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質の合計 100部に対して10～30部となるように構成した場合、非常に優れた光学的造形システムを得ることができる。

本発明の組成物において、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)の組成割合が多すぎる場合、即ちエネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)の組成割合が少なすぎる場合、

の体積収縮が大きいこと、硬化物にゆがみや割れなどが生じ易く、更に、低粘度化するため低粘度ラジカル重合性樹脂を使用すると、皮膚刺激性が大きい。このような組成物はいずれも光学的造形用樹脂組成物としては、適当ではない。

本発明の光学的造形用樹脂組成物を、特に(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質が、1分子中に少なくとも2個以上のエポキシ基を有する脂環族エポキシ樹脂を40重量%以上含有し、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質が、1分子中に少なくとも3個以上の不飽和二重結合を有する化合物を50重量%以上含有するように構成した場合、エネルギー線反応性が良く、機械的強度や解像度に優れ、収縮率が3%以下になり、非常に優れた光学的造形システムを構成することができる。

本発明の光学的造形用樹脂組成物は、本発明の効果を損なわない限り、必要に応じて、熱感受性カチオン重合開始剤；顔料、染料等の着色剤；消泡剤、レベリング剤、増粘剤、難燃剤、

得られる組成物は、活性エネルギー線による硬化反応の際、空気中の酸素による影響を受けにくく、又、硬化時の体積収縮を小さくすることができるため、硬化物に歪みや割れ等が生じにくく、更に低粘度の樹脂組成物が容易に得られるため、造形時間を短縮する事ができる。しかし、活性エネルギー線による硬化反応の際、活性エネルギー線の照射部分から周辺部分へと重合反応が進み易いため、解像度が悪く、又、活性エネルギー線の照射後、重合反応が終了するまで数秒間の時間を要する。逆にエネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質(a)の組成割合が少なすぎる場合、即ち、エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質(c)の組成割合が多すぎる場合、活性エネルギー線の照射部分から周辺部分へと重合反応が進みにくいため解像度が良く、又、活性エネルギー線の照射後重合反応が終了するまで、ほとんど時間を要さない。しかし、活性エネルギー線による硬化反応の際、空気中の酸素により重合反応が阻害され易く、又、硬化時

酸化防止剤等の各種樹脂添加剤；シリカ、ガラス粉、セラミックス粉、金属粉等の充填剤；改質用樹脂などを適量配合して使用することができる。熱感受性カチオン重合開始剤としては、例えば、特開昭57-49613号、特開昭58-37004号公報記載の脂肪族オニウム塩類が挙げられる。

本発明組成物の粘度としては、好ましくは常温で2000cps以下のもの、更に好ましくは、1000cps以下のものである。粘度があまり高くなると、造形所要時間が長くなるため、作業性が悪くなる傾向がある。

一般に造形用樹脂組成物は、硬化時に体積収縮をするので、精度の点から収縮の小さいことが要望される。本発明組成物の硬化時の体積収縮率としては、好ましくは5%以下、更に好ましくは3%以下のものである。

本発明の具体的実施方法としては、特開昭60-247515号公報に記載されている様に、本発明の光学的造形用樹脂組成物を容器に収容し、該樹脂組成物中に導光体を挿入し、前記容器と該

導光体とを相対的に、移動しつつ該導光体から硬化に必要な活性エネルギー線を選択的に供給することによって、所望形状の固体を形成することができる。本発明組成物を硬化する際に使用する活性エネルギー線としては、紫外線、電子線、X線、放射線、あるいは高周波等を用いることができる。これらのうちでも、1800～5000 Åの波長を有する紫外線が経済的に好ましく、その光源としては、紫外線レーザー、水銀ランプ、キセノンランプ、ナトリウムランプ、アルカリ金属ランプ等が使用できる。特に好ましい光源としては、レーザー光源であり、エネルギーレベルを高めて造形時間を短縮し、良好な集光性を利用して、造形精度を向上させることが可能である。また、水銀ランプ等の各種ランプからの紫外線を集光した点光源も有効である。更に、硬化に必要な活性エネルギー線を、本樹脂組成物に選択的に供給するためには、該樹脂組成物の硬化に適した波長の2倍に相等しい波長を有し、かつ位相のそろった2つ以上の光束

を該樹脂組成物中において、相互に交叉するように照射して2光子吸収により、該樹脂組成物の硬化に必要なエネルギー線を得、該光の交叉箇所を移動して行うこともできる。前記位相のそろった光束は、例えばレーザー光により得ることができる。

本発明組成物は、活性エネルギー線によるカチオン重合反応及びラジカル重合反応により硬化が進むため、使用するカチオン重合性有機物質(a)及びラジカル重合性有機物質(c)の種類によっては、活性エネルギー線照射時、該樹脂組成物を、30～100℃程度に加熱することにより、架橋硬化反応を効果的に促進することもできるし、更に、エネルギー線照射して、得られた造形物を40～100℃の温度に加熱処理又は水銀ランプなどで、UV照射処理をすることで、より機械強度の優れた造形物を得ることもできる。

本発明の光学的造形用樹脂組成物は、三次元立体モデルを層状形成物の積み重ねによって作成するための非常に優れたものであり、金型を

用いないでモデルの創成加工ができ、しかも自由曲面など、CAD/CAMとドッキングによりあらゆる形状が高精度に創成できるなど、工業的価値は極めて大きい。例えば、本樹脂組成物の応用分野としては、設計の途中で外観デザインを審査するためのモデル、部品相互の組み合わせの不適合をチェックするためのモデル、鋳型を製作するための木型、金型を製作するための倣い加工用モデルなど、幅広い用途に利用することができる。

具体的な適用分野としては、自動車、電子・電気部品・家具、建築構造物、玩具、容器類、鋳物、人形、など各種曲面体のモデルや加工用が挙げられる。

〔実施例〕

以下、実施例によって本発明の代表的な例について、更に具体的に説明するが、本発明は、以下の実施例によって制約されるものではない。例中「部」は重量部を意味する。

実施例1

(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質として、3,4-エポキシシクロヘキシルメチル-3,4-エポキシシクロヘキサンカルボキシレート65部、1,4-ブタンジオールジグリシルエーテル20部、(b)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤として、ビス〔4-(ジフェニルスルホニオ)フェニル〕スルフィドビスジヘキサフルオロアンチモネート3部、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質として、ジベンタエリスリトールヘキサアクリレート15部、(d)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤として、ベンゾフェノン1部、(e)水酸基含有ポリエステルとして、トリメチロールプロパンのε-カプロラクトンエステル15部を充分混合して、光学的造形用樹脂組成物を得た。樹脂組成物を入れる容器をのせた三次元NC(数値制御)テーブル、ヘリウム・カドミウムレーザー(波長325nm)と、光学系及びパーソナルコンピュータをメインとする制御部より構成される光造形実験システムを用いて、この樹脂組成物から底面

の直径12mm、高さ15mm、厚さ0.5mm の円錐を造形した。この造形物は歪みがなく、極めて造形精度が高く、かつ機械強度が優れたものであった。

レーザーによる重合速度を比較するため造形に要する時間を測定したところ、35分と短時間であった。また、造形精度を測定するため、円錐状造形物の底面の直径を任意に10箇所測定し、そのバラツキを測定したところ、平均値からの平均誤差（以下造形精度という）が1.3 %と高精度であった。

実施例 2

(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質として、3,4 -エポキシシクロヘキシルメチル-3,4 -エポキシシクロヘキサンカルボキシレート50部、1,4 -ブタンジオールジグリシジルエーテル20部、(b)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤として、トリフェニルスルホニウムヘキサフルオロアンチモネート3部、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質として、

テル10部、3,4 -エポキシシクロヘキシルメチル-3,4 -エポキシシクロヘキサンカルボキシレート40部、ビニルシクロヘキセンオキシド10部、(b)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤として、トリフェニルスルホニウムヘキサフルオロアンチモネート2部、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質として、ビスフェノールAエポキシアクリレート15部、ペンタエリスリトールトリアクリレート25部、(d)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤として、2,2 -ジエトキシアセトフェノン2部、(e)水酸基含有ポリエステルとして、トリエチレングリコールのε-カプロラクトンエステル10部を充分混合して、光学的造形用樹脂組成物を得た。実施例1に示したレーザー光造形実験システムを用いて、この組成物を60℃に加温しながらコップ状造形物を作成したところ、歪みがなく、造形精度の優れたものが得られた。

レーザーによる重合速度と造形精度を測定するため実施例1と同様の円錐状造形物を作成し

ジペンタエリスリトールヘキサアクリレート20部、トリメチロールプロパントリアクリレート10部、(d)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤として、ベンジルジメチルケタール1部、(e)水酸基含有ポリエステルとして、グリセリンのε-カプロラクトンエステル10部を充分混合して、光学的造形用樹脂組成物を得た。実施例1に示したレーザー光造形実験システムを用いて、つりがね状の造形物を作成したところ、この造形物は、歪みがなく、極めて造形精度が高く、かつ機械強度の優れたものであった。また、本樹脂組成物は、低粘度で扱い易く、レーザー光による硬化性の優れたものであった。

レーザーによる重合速度と造形精度を測定するため、実施例1と同様の円錐状造形物を作成したところ、造形時間が35分、造形精度が1.2 %であった。

実施例 3

(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質として、ビスフェノールAジグリシジルエー

たところ、60℃に加温しているため反応速度が速く、造形時間が25分と非常に短時間であった。また、造形精度は1.6 %であった。

実施例 4

(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質として、3,4 -エポキシシクロヘキシルメチル-3,4 -エポキシシクロヘキサンカルボキシレート55部、1,4 -ブタンジオールジグリシジルエーテル10部、トリエチレングリコールジビニルエーテル10部、(b)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤として、ビス〔4-(ジフェニルスルホニオ)フェニル〕スルフィドビスジヘキサフルオロアンチモネート2部、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質として、ジペンタエリスリトールヘキサアクリレート20部、(d)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤として、ベンゾフェノン1部、(e)水酸基含有ポリエステルとして、1,4 -ブタンジオールのアジピン酸エステル30部を充分混合して、光学的造形用樹脂組成物を得た。この組成物を使用し

て実施例1に示したレーザー光造形実験システムによるつりがね状造形物を作成したところ、歪みがなく、機械的強度、造形精度、表面平滑性の優れたものが得られた。

レーザーによる重合速度と造形精度を測定するため、実施例1と同様の円錐状造形物を作成したところ、造形時間が30分、造形精度が0.5%と非常に高精度であった。

比較例1

3,4-エポキシシクロヘキシルメチル-3,4-エポキシシクロヘキサンカルボキシレート60部、ビスフェノールAジグリシジルエーテル20部、1,4-ブタンジオールジグリシジルエーテル20部、トリフェニルスルホニウムヘキサフルオロアンチモネート3部を充分混合し、エネルギー線硬化性カチオン重合性樹脂組成物を得た。この組成物を使用して、実施例1に示したレーザー光造形実験システムを用いて、実施例1と同様の円錐状造形物を作成したところ、この造形物は、歪みがなく、又、機械強度も優れたもの

であったが、本樹脂組成物はレーザー光による硬化時に解像度が悪い、造形物の表面がざらざらとした造形精度の悪いものであった。又、レーザー照射時より重合反応が終了するまで、数秒間待たねばならず、造形所要時間が120分と長時間であった。また造形精度は6.8%と大きな値を示した。

比較例2

ビスフェノールAエポキシアクリレート70部、トリメチロールプロパントリアクリレート30部、ベンジルジメチルケタール3部を充分混合して、エネルギー線硬化性ラジカル重合性樹脂組成物を得た。この組成物を使用して、実施例1に示したレーザー光造形実験システムを用いて、実施例1と同様の円錐状造形物を作成したところ、造形時間は45分であったが、この造形物は、大きな硬化収縮による歪みが発生し、造形精度が10.0%と非常に劣るものであった。

比較例3

3,4-エポキシシクロヘキシルメチル-3,4-

エポキシシクロヘキサンカルボキシレート65部、1,4-ブタンジオールジグリシジルエーテル20部、ビス〔4-(ジフェニルスルホニオ)フェニル〕スルフィドビスジヘキサフルオロアンチモネート3部、ジペンタエリスリトールヘキサアクリレート15部、ベンゾフェノン1部を充分混合して、エネルギー線硬化性カチオン/ラジカル重合性樹脂組成物を得た。この組成物を使用して、実施例1に示したレーザー光造形実験システムを用いて、実施例1と同様の円錐状造形物を作成した。この造形物は歪みがなく、機械強度の優れたものであった。造形時間は50分、造形精度は3.0%であり、光学的造形用樹脂組成物としては、ある程度のレベルに達していたが、水酸基含有ポリエステルを含有するものと比べると明らかに劣っていた。

〔発明の効果〕

本発明の光学的造形用樹脂組成物は、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質及びエネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質の混合

組成物であるため、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質の特性と、エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質の特性の両方の利点をもつ樹脂組成物である。カチオン重合性樹脂組成物は、活性エネルギー線による硬化反応の際、空気中の酸素による影響を全く受けることがない、硬化時の体積収縮を小さくすることができるため、硬化物に歪みや割れ等が生じにくい、硬化物の強度が優れている、低粘度樹脂組成物が容易なため造形時間を短縮することができる、等の利点がある。しかし、活性エネルギー線による硬化反応の際、活性エネルギー線の照射部分から周辺部分へと重合反応が進み易いため、解像度が悪い、活性エネルギー線の照射後、重合反応が終了するまで数秒間の時間を要する、等の欠点がある。一方、ラジカル重合性樹脂組成物は、活性エネルギー線による硬化反応の際、活性エネルギー線の照射部分から周辺部分へと重合反応が進みにくい、解像度が良い、活性エネルギー線の照射後、重合反応が終

了するまで、ほとんど時間を要さない、という利点がある。しかし、空気中の酸素により重合反応が阻害される、硬化時の収縮率が大きい、硬化物の機械的強度が劣る、低粘度樹脂は、皮膚刺激性が大きい、臭気強い等の欠点がある。

本発明では、(a)エネルギー線硬化性カチオン重合性有機物質、(b)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤、(c)エネルギー線硬化性ラジカル重合性有機物質、(d)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤及び(e)水酸基含有ポリエステルを混合することにより、以下のような特徴をもつ光学的造形用樹脂組成物を得ることができた。即ち、空気中の酸素による影響をほとんど受けることがない。硬化時の体積収縮を小さくすることができるため、硬化物に歪みや割れ等が生じにくい。低粘度樹脂組成物が容易なため、造形時間を短縮することができる。活性エネルギー線照射の際、活性エネルギー線の照射部分から周辺部分へと、重合反応が進みにくいため解像度が良い。活性エネルギー線の照射後、重合

反応が終了するまでほとんど時間を要さない。硬化物の機械的強度や硬度が優れている。カチオン重合速度が促進され、硬化性に優れる。すなわち、硬化速度が速く、かつ硬化収縮が低いため高精度の光学的造形用樹脂組成物が得られる。

出願人代理人 古 谷 馨